

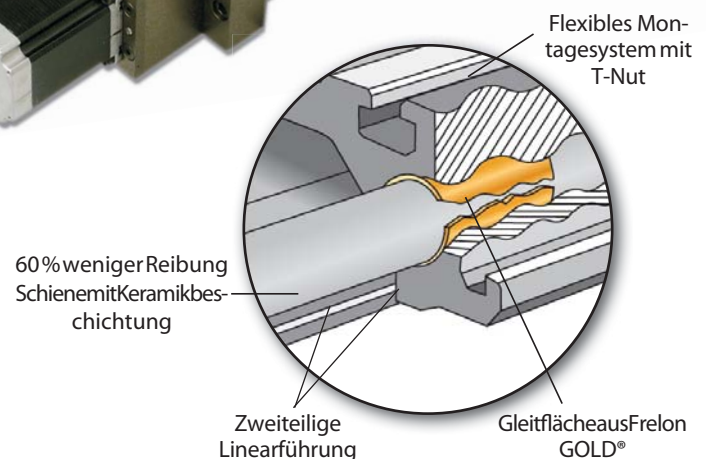
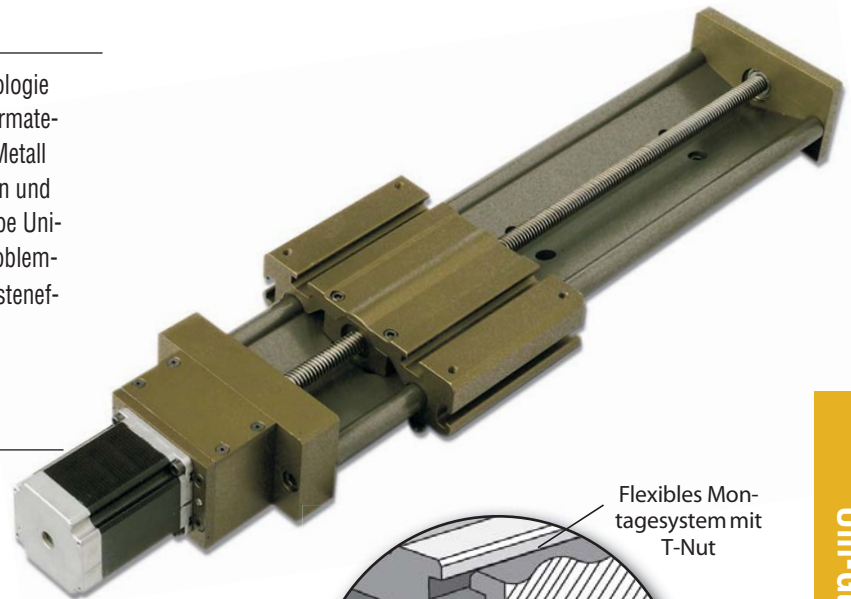


PRODUKTÜBERSICHT

Basierend auf der bewährten Simplicity® Lineargleitlager-Technologie enthalten die Uni-Guide Führungen das selbstschmierende Lagermaterial Frelon GOLD®. Durch dieses Material wird der Kontakt von Metall auf Metall vermieden und es werden gleichzeitig Erschütterungen und Stoßbelastungen gedämpft. Die einzigartige zweiteilige Baugruppe Uni-Guide verhindert die Anhäufung von Toleranzen, und können problemlos in bestehende Anwendungen eingesetzt werden. Ideal für kosteneffiziente Automation, Positioniertische und Verpackungsanlagen.

EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Zweiteilige Baugruppe - geringes Gewicht, verhindert die Ansammlung von Toleranzen
- Geringer Verschleiß, geringe Reibung und hohe Festigkeit durch selbstschmierendes Frelon GOLD®
- Längen bis zu 10' - zusammensetzbar für längere Längen
- Flexible Montage
 - vorgebohrte Schienen
 - T-Nute & Montagebohrungen auf den Schlitten
 - seitlich oder oben montiert
- Leicht einsetzbare Einheit - keine Anpassung erforderlich
- Antriebsoptionen
 - Kugelantrieb
 - Gewindespindeltrieb (inklusive Motor und Antrieb)
 - Riementrieb
- Korrosionsbeständig - ideal für Reinigungsanwendungen
- Vorgefertigt - einsatzbereit



Uni-guide

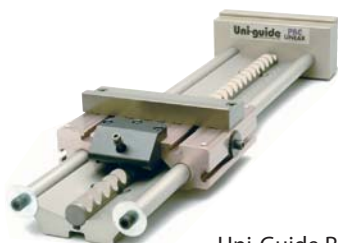
Modulares Führersystem

UNBEGRENZTE AUSFÜHRUNGSOPTIONEN UND VIELFALT.

ZUBEHÖR*

- Handbremse & Kurbel
- Schraubstock
- Sicherungsstift
- Motorhalterung
- Abschlussblock
- Feststellbügel für Stift

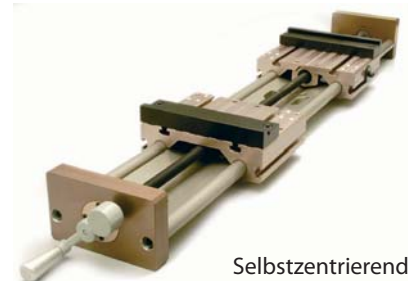
ANWENDUNGSBEISPIELE (Für die Anwendungsbeispiele benötigt man Zubehör. Setzen Sie sich diesbezüglich mit uns in Verbindung.)



Uni-Guide Raster



Schnellklemme mit Bolzensicherung zur Positionierung



Selbstzentrierender Schraubstock

* Es sind optionale Konfigurationen und spezielle Schlitten erhältlich. Setzen Sie sich diesbezüglich mit dem Hersteller in Verbindung.

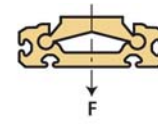
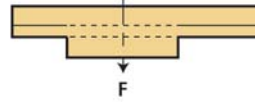
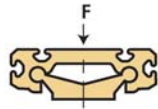
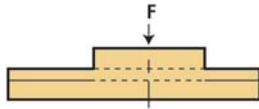


Uni-Guide

Technische Daten & Bestellangaben

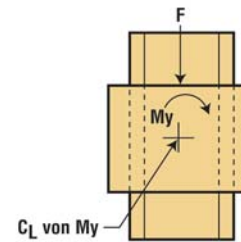
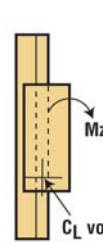
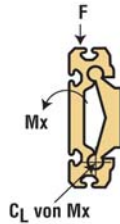
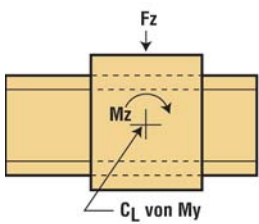
STATISCHE BELASTUNGEN OHNE ANTRIEBSMECHANISMUS

Die nachfolgenden Zahlen gelten für Schienen nur unter statischen Bedingungen. Der ausgewählte Antriebsmechanismus (Gewindespindel, Kugelgewindetrieb, Zylinder, etc.) wird bei der Berechnung der maximalen Belastung und der Drehzahlkapazitäten zum einschränkenden Faktor. Der Anwender ist anhand der Herstellerdaten für die Antriebskonfiguration dafür verantwortlich, die maximale Kapazität für das komplette System zu ermitteln.



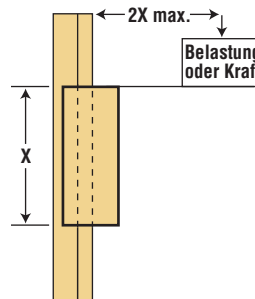
GRÖSSE	F MAX BELASTUNG (lbs.)	F MAX BELASTUNG (N)
D075	500	2,224
D100	750	3,336
D125	1,000	4,448

GRÖSSE	F MAX BELASTUNG (lbs.)	F MAX BELASTUNG (N)
D075	125	556
D100	190	845
D125	250	1,112



GRÖSSE	F MAX BELASTUNG (lbs.)	My (In./lbs.)	Mz (In./lbs.)	F MAX BELASTUNG (N)	My (Nm)	Mz (Nm)
D075	250	340	350	1,112	38	40
D100	375	650	730	1,668	73	82
D125	500	1,200	1,225	2,224	136	138

GRÖSSE	My (In./lbs.)	Mx (In./lbs.)	My (Nm)	Mx (Nm)
D075	340	350	38	40
D100	650	730	73	82
D125	1,200	1,225	136	138



Ist der Antriebsmechanismus (Gewindespindel, Kugelgewindetrieb, Zylinder) in der Mitte des Schlittens angeordnet, darf die Belastung ein Verhältnis von 2:1 zur Länge der Lager nicht überschreiten. Ansonsten kommt es zu Blockierungen.

Die Modelle müssen auch innerhalb der folgenden dynamischen Parameter laufen:

- Maximale Belastung (P) = vom Diagramm oben
- Maximale Trockenlaufgeschwindigkeit (V) = 300 ft./min (1,524 m/s)
- Maximaler PV (Druck x Geschwindigkeit) = 20.000 (0,70 N/mm² x m/s)
- BEISPIEL PV: Belastung = 85 psi
Geschwindigkeit = 180 ft./min
PV = 85 x 180 = 15.300 PV

HINWEIS: Der Reibungskoeffizient für das Lagermaterial Frelon GOLD® ist 0,125.

BESTELLANGABEN

D L M 100 A CHB - xxx P M - X Anzahl der Schlitten

Serie
D - Serienmäßige Uni-Guides

Schlittensoptionen
Keine Angabe - Serienmäßiger Schlitten
L - Schlitten mit Verlängerung

Optionen für Montagebohrungen
Keine Angabe - Serienmäßige Inchgrößen
M - Montagebohrungen in metrischen Größen

Nenngröße
75mm, 100mm, 125mm
Basierend auf der mm-Angabe von Mittelpunkt zu Mittelpunkt der Welle

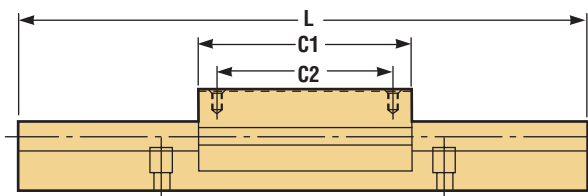
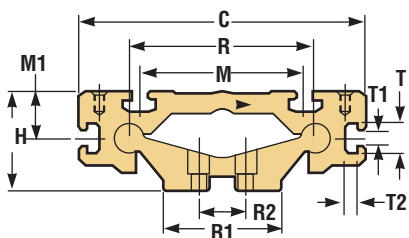
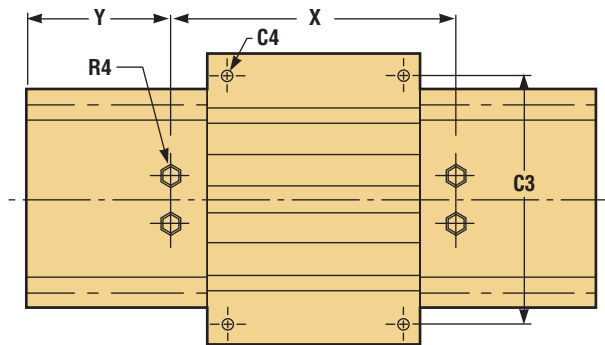
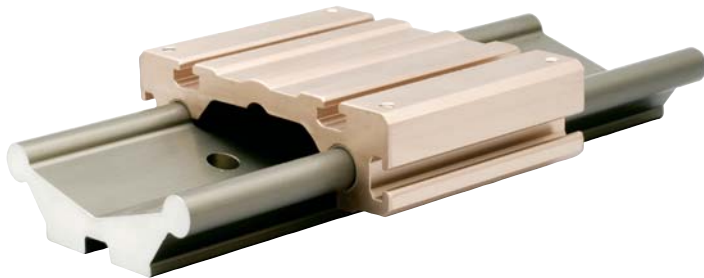
Antriebsoptionen
Keine Angabe - Kein Antriebsmechanismus
A - Leitspindel rechts mit serienmäßiger Gewindesteigung
A1 - Leitspindel rechts mit optionaler Gewindesteigung (Spezifikationen siehe Seite 196-198)
Hinweis: Bei Spindeloptionen muss eine Manschette montiert werden.
Für weitere mögliche Antriebsmechanismen wenden Sie sich bitte an unser Werk.

Dateneingabeoption
Keine Angabe - Keine Option
M - Optionale MMI-Tastatur (Mensch-Maschine-Schnittstelle)

Antriebs- und Steuerungsoptionen
Keine Angabe - Keine Antriebsoptionen
P - Standardmotor mit Motorhalterung, programmierbarem Antrieb, Kabel und Software ("N" in den Antriebsmontageoptionen erforderlich);
Hinweis: Sets für NEMA-Motor lieferbar

Gesamtschienenlänge
„D“ Serie - Schienenlänge in Inch eingeben xxx.xxx (Bsp.: 6" = 006,000)
„DM“ Serie - Schienenlänge in mm eingeben xxxxx (Bsp.: 3500 mm = 03500)

Antriebsmontageoptionen
Keine Angabe - Keine Antriebsmontageoptionen
H - Handkurbel
N - NEMA Standardmotormontage (Spezifikationen siehe Seite 196-198)
HB - Handbremse (Handkurbel und Spindel erforderlich)
CHB - Handbremse für Schlitten (nicht für Spindeloptionen lieferbar)



SERIENMÄSSIGE INCH-SERIE OHNE ANTRIEBSMECHANISMUS (Inches)

TEILENUMMER	R	R1	R2	X	R4	Y	H	C	C1	C2	C1	C2	C3	C4	M	M1	L
					SCHRAUBEN-GRÖSSE				STANDARD	STANDARD	ERWEITERT	ERWEITERT		SCHRAUBEN-GRÖSSE			MAX. FUSS
D075-xxx	2.95	2	0.75	4	1/4	2	1.625	4.6	3.5	3	4.5	4	4	10-32	2.6	.819	12
D100-xxx	3.94	2.6	1	6	5/16	3	2.125	6.1	4.5	3.75	6	5.25	5.25	1/4-20	3.5	1.02	
D125-xxx	4.92	3.3	1.25		3/8	3	2.625	7.6	6	5.25	7.5	6.75	6.75	5/16-18	4.33	1.30	

GLEITSCHLITTEN

TEILENUMMER	BOHRUNG	TIEFE	GEWINDE	TIEFE
D075-xxx	.159	.534	10-32	.440
D100-xxx	.201	.750	1/4-20	.500
D125-xxx	.257		5/16-18	.625

ANGABEN ZUR T-NUT (Inches)

TEILNR.	T	T1	T2
D075-xxx	.590	.256	.236
D100-xxx	.661	.319	.268
D125-xxx			

METRIK-SERIE OHNE ANTRIEBSMECHANISMUS (mm)

TEILENUMMER	R	R1	R2	X	R4	Y	H	C	C1	C2	C1	C2	C3	C4	M	M1	L
					SCHRAUBEN-GRÖSSE				STANDARD	STANDARD	ERWEITERT	ERWEITERT		SCHRAUBEN-GRÖSSE			MAX. FUSS
DM075-xxx	75	51	20	120	M 6	60	41.3	117	85	73	110	98	105	M 5	66	16.5	3,66m
DM100-xxx	100	66	25	150	M 8	75	54	155	115	95	150	130	135	M 6	89	26	
DM125-xxx	125	84	30	200	M 10	100	66.7	193	150	130	190	170	175	M 8	110	33	

DIAGRAMM DER STANDARDLÄNGEN (Inches)

TEILNR.	8"	12"	16"	18"	20"	24"	28"	30"	32"	36"	40"	42"	48"
D075-xxx	X		X		X		X		X		X		
D100-xxx		X		X		X				X		X	X
D125-xxx				X				X				X	

ANGABEN ZUR T-NUT (mm)

TEILNR.	T	T1	T2
DM075-xxx	15.0	6.5	6.0
DM100-xxx	16.8	8.1	6.8
DM125-xxx			

SCHIENEN Ø CA.	
D075 =	0,470 = 12 mm
D100 =	0,630 = 16 mm
D125 =	0,820 = 22 mm

Geradheit - ±0,002"/ft

GEWICHT

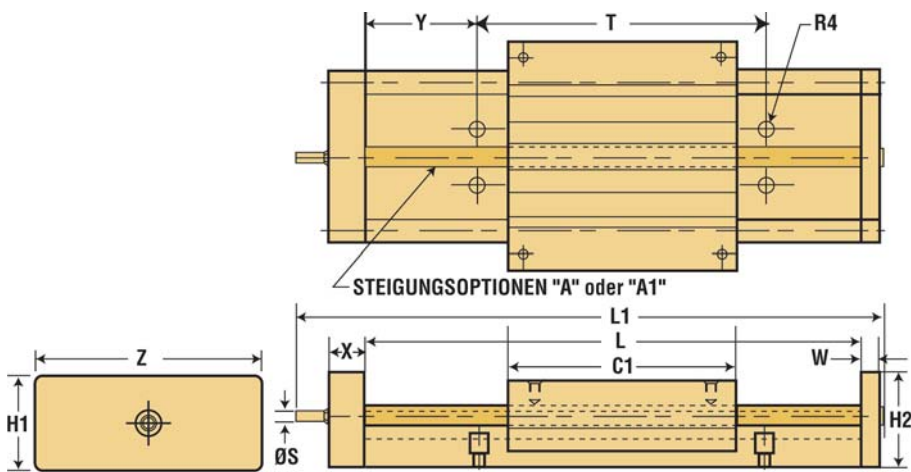
TEILNR.	SCHIENE PRO INCH (lbs.)	STANDARDSCHLITTEN (lbs.)	ERWEITERER-SCHLITTEN (lbs.)
D075-xxx	0.19	0.98	1.26
D100-xxx	0.32	2.12	2.82
D125-xxx	0.48	4.56	5.7



Uni-Guide - D075

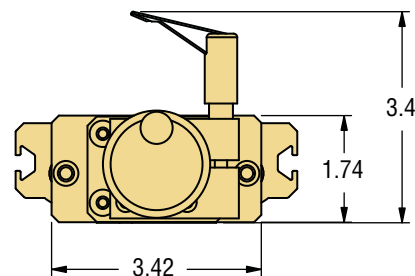
Gleitschienen, Gleitschlitten & Systeme

D075



OPTIONALE HANDBREMSE

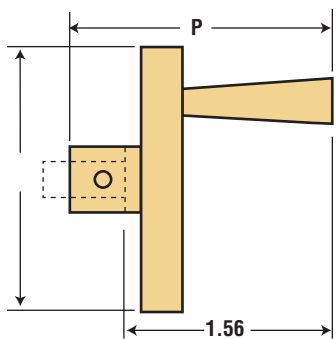
HINWEIS: Nur mit optionaler Handkurbel erhältlich.



TEILNR.	P	H
D075AHB	2.31	1.75

TEILNR.	ARBEITSTAKT	L	L1	C1	NENN-DURCHM. SPINDEL	STANDARD-STEIGUNG	OPTIONALE STEIGUNG	S	Y	T	R4	W	X	Z	H1	H2
	(L-C1)					A	A1									
D075xx-12	8.5	12	13.93	3.5	3/8"	0.250	0.500	0.187	2	4	1/4	0.375	0.625	3.42	1.75	1.625
D075xx-16	12.5	16	17.93													
D075xx-20	16.5	20	21.93													
D075xx-24	20.5	24	25.93													

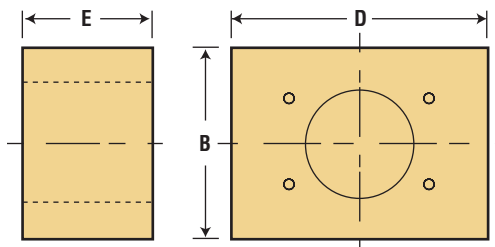
OPTIONALE HANDKURBEL



TEILNR.	P	H
75H	2.31	1.75

*Siehe Bestellcodes auf Seite 199.

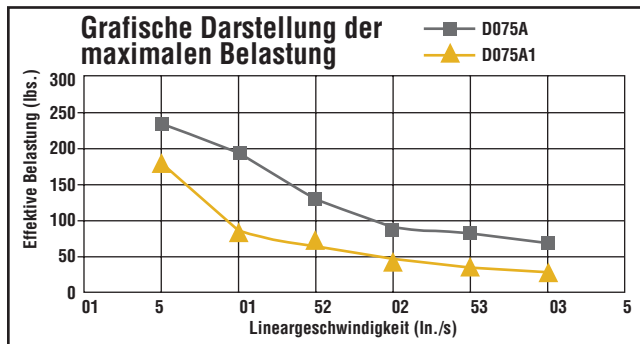
OPTIONALER AUFSATZ FÜR DIE MOTORHALTERUNG



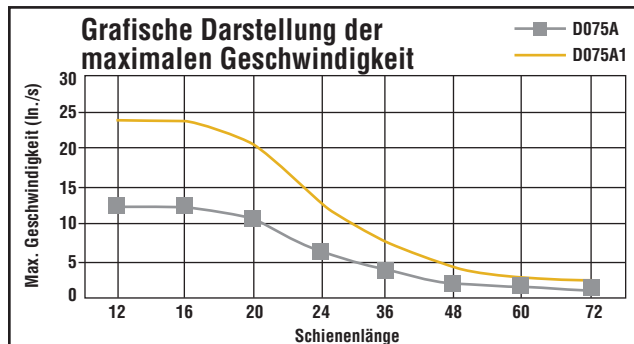
TEILNR.	MOTORHALTERUNG	B	E	D
75N	NEMA 17	2	1.81	3.25

ANGABEN ZU BELASTUNG & GESCHWINDIGKEIT VON SERIENMÄSSIGEN GEWINDESPINDEL-TRIEBEN (HORIZONTALE AUSRICHTUNG)

D075A-xxx



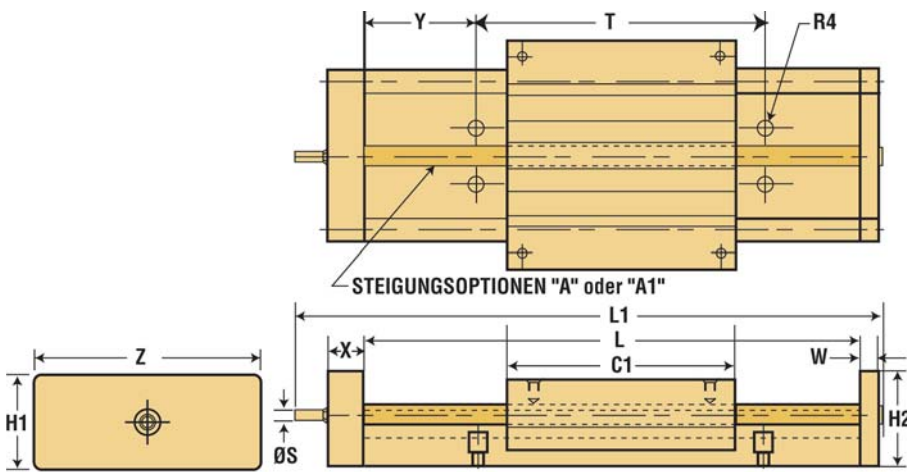
D075A-xxx



HINWEIS: Folgende Antriebe sind auf Wunsch erhältlich: Kugelgewindetriebe, Zylinder, Linearmotoren und Riementriebe.

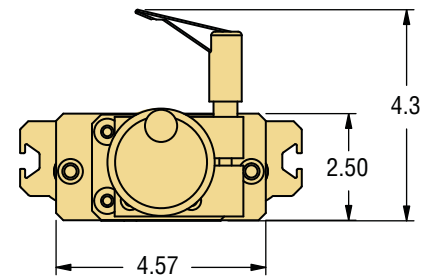


D100



OPTIONALE HANDBREMSE

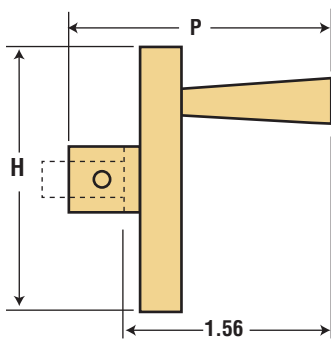
HINWEIS: Nur mit optionaler Handkurbel erhältlich.



TEILNR.	P	H
DO100AHB	2.31	1.75

TEILNR.	ARBEITSTAKT	L	L1	C1	NENN-DURCHM. SPINDEL	STANDARD-STEIGUNG	OPTIONALE STEIGUNG	S	Y	T	R4	W	X	Z	H1	H2
	(L-C1)					A	A1									
D100xx-12	7.5	12	14.61	4.5	1/2	0.250	0.500	0.314	3	6	5/16	0.5	1	4.56	2.5	2.500
D100xx-18	13.5	18	20.61													
D100xx-24	19.5	24	26.61													
D100xx-30	25.5	30	32.61													
D100xx-48	25.5	30	32.61													

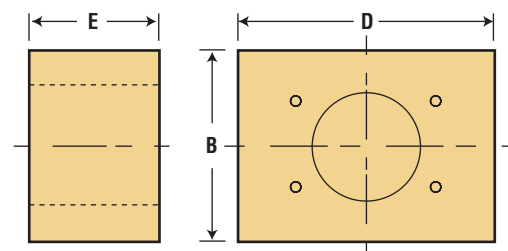
OPTIONALE HANDKURBEL



TEILNR.	P	H
100H	2.31	2.25

*Siehe Bestellcodes auf Seite 199.

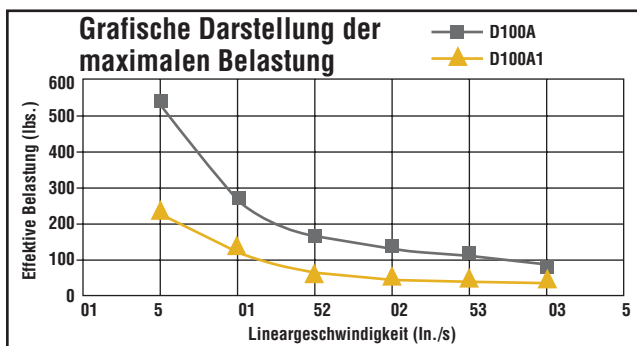
OPTIONALER AUFSATZ FÜR DIE MOTORHALTERUNG



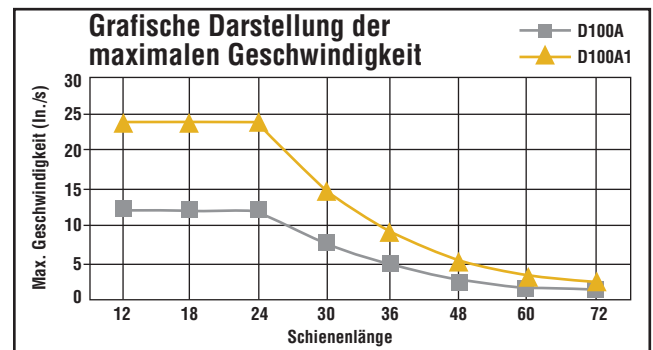
TEILNR.	MOTORHALTERUNG	B	E	D
100N	NEMA 23	2.5	1.81	3.25

ANGABEN ZU BELASTUNG & GESCHWINDIGKEIT VON SERIENMÄSSIGEN GEWINDESPINDELTRIEBEN (HORIZONTALE AUSRICHTUNG)

D100A-xxx



D100A-xxx



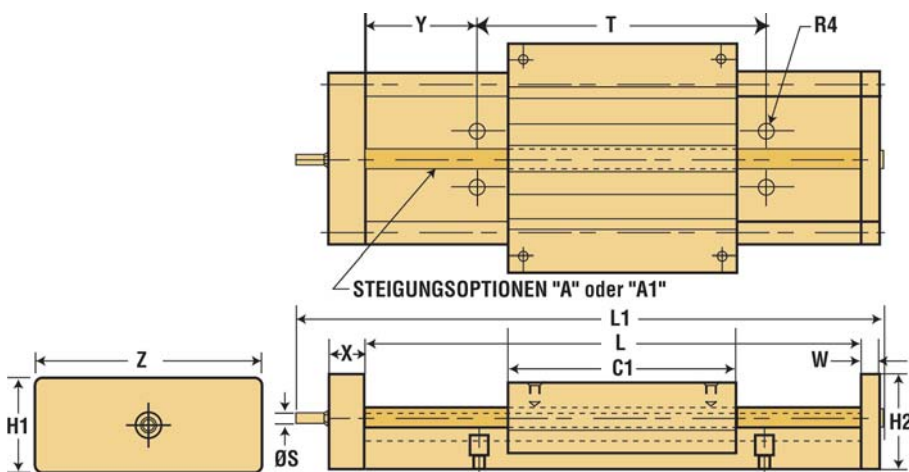
HINWEIS: Folgende Antriebe sind auf Wunsch erhältlich: Kugelgewindtriebe, Zylinder, Linearmotoren und Riementriebe.



Uni-Guide - D125

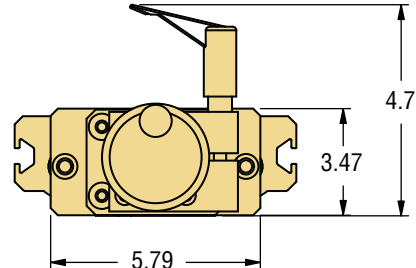
Gleitschienen, Gleitschlitten & Systeme

D125



OPTIONALE HANDBREMSE

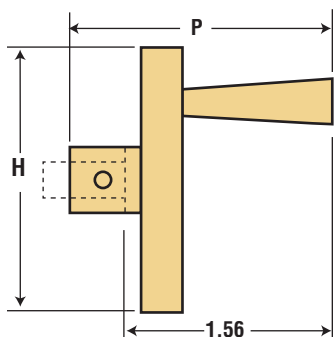
HINWEIS: Nur mit optionaler Handkurbel erhältlich.



TEILNR.	P	H
D0125AHB	2.31	1.75

TEILNR.	ARBEITSTAKT (L-C1)	L	L1	C1	NENN-DURCHM. SPINDEL	STANDARD-STEIGUNG A	OPTIONALE STEIGUNG A1	S	Y	T	R4	W	X	Z	H1	H2
D125xx-12	6	12	14.85	6	5/8	0.200	0.500	0.314	3	6	3/8	0.5	1	5.78	3.5	2.500
D125xx-18	12	18	20.85													
D125xx-24	18	24	26.85													
D125xx-30	24	30	32.85													
D125xx-36	30	36	38.85													
D125xx-48	30	48	50.85													
D125xx-60	30	60	62.85													

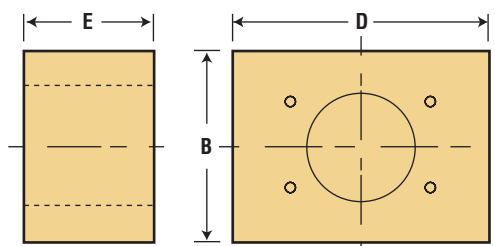
OPTIONALE HANDKURBEL



TEILNR.	P	H
125H	2.31	3.25

*Siehe Bestellcodes auf Seite 199.

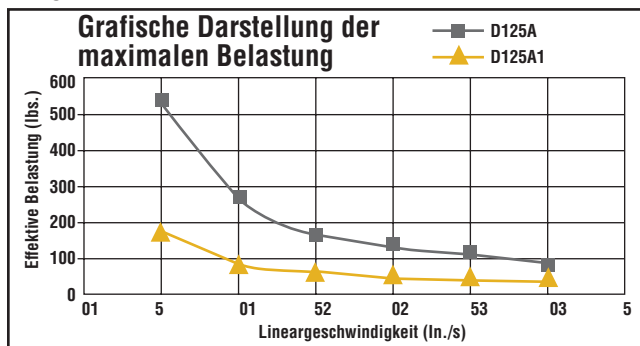
OPTIONALER AUFSATZ FÜR DIE MOTORHALTERUNG



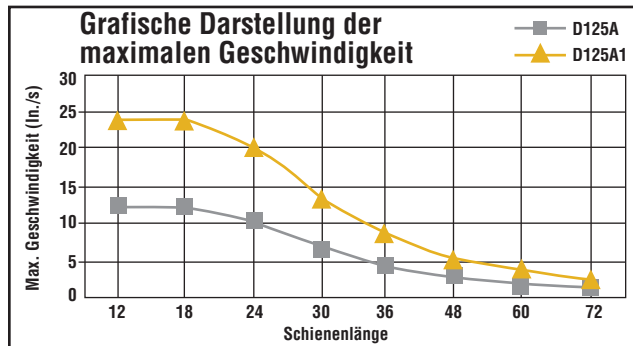
TEILNR.	MOTORHALTERUNG	B	E	D
125N	NEMA 34	3.5	2.3	4.25

ANGABEN ZU BELASTUNG & GESCHWINDIGKEIT VON SERIENMÄSSIGEN GEWINDESPINDELN (HORIZONTALE AUSRICHTUNG)

D125A-xxx



D125A-xxx



HINWEIS: Folgende Antriebe sind auf Wunsch erhältlich: Kugelgewindetriebe, Zylinder, Linearmotoren und Riementriebe.